

PROGRAMA INYECCIÓN DE MATERIALES TERMOPLÁSTICOS

Fecha:

11 al 15 de marzo

Modalidad:

PRESENCIAL

Horario:

14:30 – 18:30



+593 98 481 5753



capacitacion@aseplas.ec

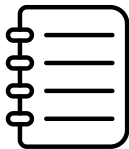


Giovanna Muñoz

PROGRAMA DE CAPACITACIÓN INYECCIÓN DE MATERIALES TERMOPLÁSTICOS



■ OBJETIVOS



Conocer el proceso de transformación de termoplásticos por inyección. Describir la máquina inyectora y sus funciones principales.

Conocer los requerimientos y criterios para el diseño de piezas inyectadas.

Conocer las funciones de un molde de inyección y de sus elementos constitutivos. Calcular y determinar los elementos principales de un molde.

■ CONTENIDO

MÓDULO 1: INYECCIÓN DE MATERIALES TERMOPLÁSTICOS

- Introducción
- Máquina Inyectora
- Características
- Parámetros de inyección
- Principio de inyección
- Ciclo de inyección
- Fases
- Inyecciones Especiales
- Parámetros de selección
- Tornillo
- Relación de compresión
- Relación L/D
- Equipos periféricos
- Defectos de inyección, causas y soluciones



PROGRAMA DE CAPACITACIÓN INYECCIÓN DE MATERIALES TERMOPLÁSTICOS



MÓDULO 2: DISEÑO DE PIEZAS INYECTADAS

- Introducción
- Consideraciones de diseño
- Reglas de diseño para piezas termoplásticas
- Ángulos de desmoldeo
- Espesores
- Cambios de sección
- Radios
- Agujeros
- Torretas
- Contrasalidas
- Nervios
- Contracción
- Análisis CAE
- Prototipos
- Tiempo de enfriamiento
- Informe y formato de diseño para manufactura DFM
- Control de calidad

MÓDULO 3: DISEÑO DE MOLDES DE INYECCIÓN

- Introducción
- Funciones principales de un molde
- Fases o etapas de diseño
- Elementos de un molde
- Clasificación de los moldes
- Línea de partición
- Recorrido de flujo
- Área proyectada



PROGRAMA DE CAPACITACIÓN INYECCIÓN DE MATERIALES TERMOPLÁSTICOS



- Fuerza de cierre
- Moldes de inyección con impresión 3D
- Aceros para moldes
- Acabados superficiales
- Texturas
- Canales de distribución
- Tipos de canales de distribución
- Tipos de entradas
- Sistema de alimentación- colada fría, colada caliente
- Número de cavidades
- Boquillas
- Salidas de gases
- Sistema de expulsión
- Sistema de refrigeración
- Elementos normalizados
- Ejemplos

■ INSTRUCTOR

Juan Morales Segovia

Tecnólogo en Mecánica Industrial, Instituto Tecnológico Superior Central Técnico

Ingeniero Industrial, Universidad Tecnológica Indoamérica

Máster en Diseño de Piezas y Moldes para Inyección de Plástico, Universidad Politécnica de Valencia.

15 años de experiencia en la industria plástica del Ecuador, en diseño, desarrollo y fabricación de empaques rígidos. Procesos de manufactura, procesos de inyección y soplado de plásticos. Manejo de programas CAD CAM (Autocad, NX, PowerMill, SolidWorks) para la fabricación de moldes de la industria plástica.



+593 98 481 5753



capacitacion@aseplas.ec



Giovanna Muñoz

PROGRAMA DE CAPACITACIÓN INYECCIÓN DE MATERIALES TERMOPLÁSTICOS



■ HORAS DE CAPACITACIÓN

20 HORAS

Durante 1 semana, sesiones presenciales de 4 horas diarias.

■ INVERSIÓN

\$ 280,00 Más IVA.

Incluye coffee break y certificado.

Se otorga certificado de aprobación, a quién obtenga un puntaje de 7/10 o más en la evaluación, caso contrario se otorgará un certificado de asistencia.

■ INSCRIPCIONES

<https://forms.gle/yb1r9HWUbh32R82f9>

Giovanna Muñoz
Coordinadora de Capacitación



+593 98 481 5753



capacitacion@aseplas.ec



Giovanna Muñoz