

PROGRAMA

EXTRUSIÓN DE

PELÍCULA

SOPLADA DE

POLIETILENO



Fecha:
6 al 10 de mayo

Modalidad:
Presencial Guayaquil

Horario:
14:30 - 17:30



+593 98 481 5753



capacitacion@aseplas.ec



Giovanna Muñoz

PROGRAMA

EXTRUSIÓN DE

PELÍCULA

SOPLADA DE

POLIETILENO



ASEPLAS
ASOCIACIÓN ECUATORIANA DE PLÁSTICOS

Fecha:

6 al 10 de mayo

Modalidad:

Presencial Guayaquil

Horario:

14:30 - 17:30



+593 98 481 5753



capacitacion@aseplas.ec

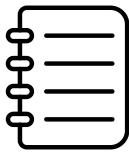


Giovanna Muñoz

PROGRAMA DE CAPACITACIÓN EXTRUSIÓN DE PELÍCULA SOPLADA DE POLIETILENO



■ OBJETIVOS



Describir el proceso de transformación de extrusión de película soplada, identificando sus elementos y comprendiendo su función.

Conocer las diferencias entre los distintos materiales y aditivos utilizados en extrusión de película soplada, especialmente los polietilenos.

Calcular los valores de parámetros de proceso importantes en el proceso de extrusión de película soplada y relacionarlos con propiedades de película soplada.

Identificar los problemas, las causas y las alternativas de solución de defectos originados por errores durante la extrusión de película soplada para escoger qué cambios realizar en el proceso y llevarlo a condiciones básicas.

■ CONTENIDO

MÓDULO 1: POLÍMEROS Y OTROS MATERIALES

- 1.1. Introducción y objetivos
- 1.2. Definiciones importantes
- 1.3. Polietilenos
- 1.4. Otros polímeros
- 1.5. Aditivos

MÓDULO 2: PROCESO DE FABRICACIÓN (parte 1): Extrusión

- 2.1. Accionamiento
- 2.2. Alimentación
- 2.3. Tornillo/Barril
- 2.4. Zonas funcionales
- 2.5. Cabezal/Dado
- 2.6. Controles de extrusión
- 2.7. Coextrusión



PROGRAMA DE CAPACITACIÓN EXTRUSIÓN DE PELÍCULA SOPLADA DE POLIETILENO



MÓDULO 3: PROCESO DE FABRICACIÓN (parte 2): Película Soplada

- 3.1. Componentes de soplado y embobinado
- 3.2. Geometría de la burbuja
- 3.3. Enfriamiento
- 3.4. Estabilidad
- 3.5. Colapsadores
- 3.6. Embobinadores y corte en línea
- 3.7. Tratamiento corona
- 3.8. Controles de soplado de película
- 3.9. Procesamiento

MÓDULO 4: PROPIEDADES DEL PRODUCTO

- 4.1. Propiedades físicas
- 4.2. Propiedades mecánicas
- 4.3. Propiedades ópticas
- 4.4. Otras propiedades

MÓDULO 5: PROBLEMAS COMUNES Y CÓMO SOLUCIONARLOS

- 5.1. Problemas de extrusión
- 5.2. Problemas de película
- 5.3. Otros problemas

■ INSTRUCTOR

Francisco Cuesta Lauret

Ing. Químico - ESPOL

MSc. en Ingeniería Avanzada de Fabricación en la UNED - Madrid.

PhD (c) en Ingeniería Química mecánica y de Fabricación de la ULPGC (Gran Canaria)

10 años de experiencia en la industria plástica del Ecuador, en Manufactura de varios procesos y materiales termoplásticos, especialmente en ensayos de laboratorio y aseguramiento de calidad. Experto en proyectos de eficiencia y eliminación de desperdicio.



+593 98 481 5753



capacitacion@aseplas.ec



Giovanna Muñoz

PROGRAMA DE CAPACITACIÓN EXTRUSIÓN DE PELÍCULA SOPLADA DE POLIETILENO



■ HORAS DE CAPACITACIÓN

15 HORAS

Durante 1 semana, sesiones presenciales de 3 horas diarias.

■ INVERSIÓN

\$ 280,00 Más IVA.

Incluye coffee break y certificado.

Se otorga certificado de aprobación, a quién obtenga un puntaje de 7/10 o más en la evaluación, caso contrario se otorgará un certificado de asistencia.

■ INSCRIPCIONES

<https://forms.gle/5EcvYVHkck5Wj4kL8>

Giovanna Muñoz
Coordinadora de Capacitación



+593 98 481 5753



capacitacion@aseplas.ec



Giovanna Muñoz